

PEAL AB

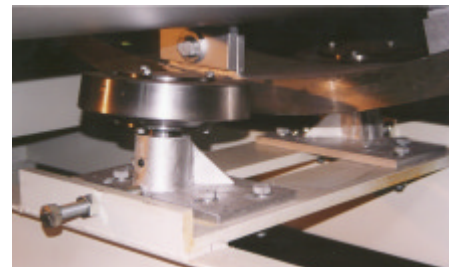
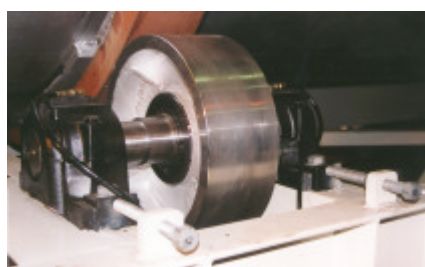
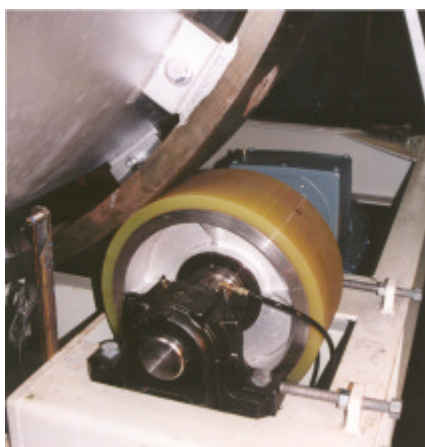
TORK- OCH KYLTRUMMOR



Torktrumma TA20/90 med ny drift!

TORK- OCH KYLTRUMMOR MED DIREKTDRIFT!

- TYSTARE DRIFT • LÄGRE ELFÖRBRUKNING • CENTRALSMÖRJNING

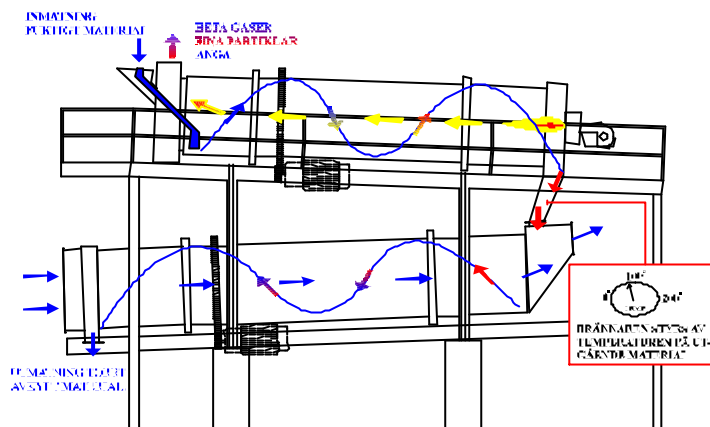


Bilderna visar drivhjul, stödhjul samt styrulle från torktrumma TA20/90 med ny drift. Skydd placeras utanpå (se översta bild). Smörjning sker utan att skydden behöver plockas bort.

PEAL

FÖR RATIONELL MATERIALHANTERING

TORK & KYLTRUMMOR TKA



Tork & Kyltrumma Sandby

Torkning och kylning av fuktig sand, kalk mineraler och liknande. Med en kombinerad tork & kyltrumma kan temperaturen på det utgående materialet från torktrumman vara lägre än med enbart en torktrumma eftersom materialet även avfuktas i kyltrumman. Med en kyltrumma blir således energiåtgången lägre, samtidigt som den färdiga produkten har lägre temperatur än med enbart en torktrumma. Eftersvettning undviks.

Torktrumma

Torkgodset passerar genom och torkas i en roterande cylinder. En olje- eller gasbrännare alstrar den rökgasmängd som är krävs för torkning av materialet. Torkgaserna och torkgodset möts i trumman i motström och i direkt kontakt. Brännaren styrs av temperaturen på utgående material. Gas och vattenånga sugas bort med separat avsugningsfläkt via cykloner eller filter. Utgående material har en temperatur på ca 90° - 120°C.

Kyltrumma

Materialet från torktrumman kyls och avfuktas med hjälp av luft i den roterande kyltrumman. Luften och torkgodset möts i trumman i motström och i direkt kontakt. Luft och restånga sugas bort med avsugningsfläkt via cykloner eller filter. Torktrummans material kyls ned ca 40°C. Avkylningseffekten är beroende av yttre lufttemperatur.

Nyhet! - Direkt drift

Drivningen av den roterande cylindern sker med tappväxelmotor och till gummiklädda drivhjul som driver på en runt cylindern monterad bärring. Ljudet från driften har reducerats kraftigt samtidigt som energiåtgången för motorerna i det närmaste har halverats jämfört med tidigare modeller. Det är dessutom enklare att utföra underhåll.

PEAL AB rekommenderar att Ni använder Er av en mataranordning som ger jämn och kontinuerlig matning av material till torktrumman. Bränsleekonomi och materialkvalitet är beroende av matningen. Vibrations- eller bandmatare är standard.

DATA		TKA 10	TKA30	TKA50	TKA80
Består av		TA11/42 +KA11/51	TA12/65 +KA12/80	TA16/75 +KA16/90	TA 20/90 +KA 20
Invändig dimension TA	mm	1100x4200	1200x6500	1600x7500	2000x9000
Invändig dimension KA	mm	1100x5100	1200x8000	1600x9000	2000x11000
2 x 2 motorer (total effekt)	kW	10	20	40	60
Vikt med motorer	ton	6	12	24	40
Kapacitet / timme*	ton	7-10	20-30	40-50	70-80

* Beroende på materialets konsistens och fuktighet.

PEAL